

Artikelnr.: A-LPDA-0092

Poynting A-LPDA-0092 - LPDA-92 High Gain All-Band Cellular Antenne, UMTS 2.1/LTE

ab **145,84 EUR**

Artikelnr.: A-LPDA-0092

Versandgewicht: 2.00 kg

Hersteller: Poynting

Produktbeschreibung

Diese Breitband-Richtantenne mit hoher Verstärkung deckt alle internationalen Mobilfunk-, Mobilfunk- und drahtlosen Datenbänder ab, einschließlich GSM 900/GSM1800/UMTS/LTE-Bänder. Es deckt auch die erweiterten Mobilfunk- und WiMAX-Bänder wie die „Digital Dividend-Bänder“ in Europa/USA und die lizenzierten und nicht lizenzierten Datenbänder von 2,3 bis 2,7 GHz ab. Seine Konfiguration ist für verschiedene drahtlose Kommunikationssysteme geeignet. Diese Antenne ist einzigartig in ihrer Kombination aus Ultra-Breitband-Operator und konstant hoher Verstärkungsleistung. Es wurde erfolgreich in extremen Wetterbedingungen in Afrika und Europa eingesetzt, wobei nahezu keine Ausfälle auftraten. Ein absoluter Favorit in allen Bereichen, in denen Betreiber vor Signalproblemen stehen. Es ist ideal für jede Anwendung, die das GSM-Netzwerk (LTE/HSPA/3G/EDGE/GPRS) nutzt.

Elektronische Spezifikationen- Frequenzbänder: 698 – 960 MHz, 1710 – 2700 MHz, 3400 –3800 MHz- Gewinn (maximal): 10,8 dBi bei 698–960 MHz, 11 dBi bei 1710–2700 MHz, 2,3 dBi bei 3400–3800 MHz- VSWR: <1,5:1 über 95% der Bänder- Einspeiseleistung: 10 W- Eingangsimpedanz: 50 Ohm (nominal)- Polarisation: Gerichtet linear- Koaxialkabelverlust: 0,385 dB/m bei 900 MHz; 0,565 dB/m bei 1800 MHz; 0,666 dB/m bei 2400 MHz; 0,788 dB/m bei 3000 MHz- DC-Kurzschlusschutz: JaVerpackungsinhalt- Antenne: A-LPDA-0092- Montagehalterung: Econo-Halterungen, U-Bolzen und Befestigungsmaterial passend zur MastmontageMechanische Spezifikationen- Kunststoffmaterial: Nylon 6- Kunststofffarbe: Schwarz- Rahmenmaterial: Passivierter ADC12- Rahmenfarbe: Aluminiumgrau- Montageart: MastmontageUmweltspezifikationen, Zertifizierungen und Zulassungen- Windresistenz: ?160 km/h- Temperaturbereich (Betrieb): -40°C bis +70°C- Umgebungsbedingungen: Außen/Innen- Schutzart/Standard gegen Wassereintritt: IP 65- Salzsprühnebel: MIL-STD 810F/ASTM B117- Relative Luftfeuchtigkeit (Betrieb): Bis zu 98%- Lagerfeuchtigkeit: 5% bis 95% – nicht kondensierend- Lagertemperatur: -40°C bis +70°C- Entflammbarkeitsklasse des Gehäuses: UL 94-HB- Schlagfestigkeit: IK 08- Produktsicherheit & Umwelt: Entspricht den CE- und RoHS-Standards

Technische Daten

Hier gehts zum Artikel
Alle Informationen,
tagesaktuelle Preise und
Verfügbarkeiten

